

Intelligente Kühlung und Energieeinsparungen



FRE-HEATER®
E STAR® HIPERFORM®
ROHRKÜHLER

MUELLER

MUELLER

Wärmerückgewinnung.

Fre-Heater®



Sparen Sie Energie und senken Sie die Kosten für die Wassererwärmung drastisch, indem Sie Ihr Milchkühlsystem mit einem Fre-Heater® ausstatten.



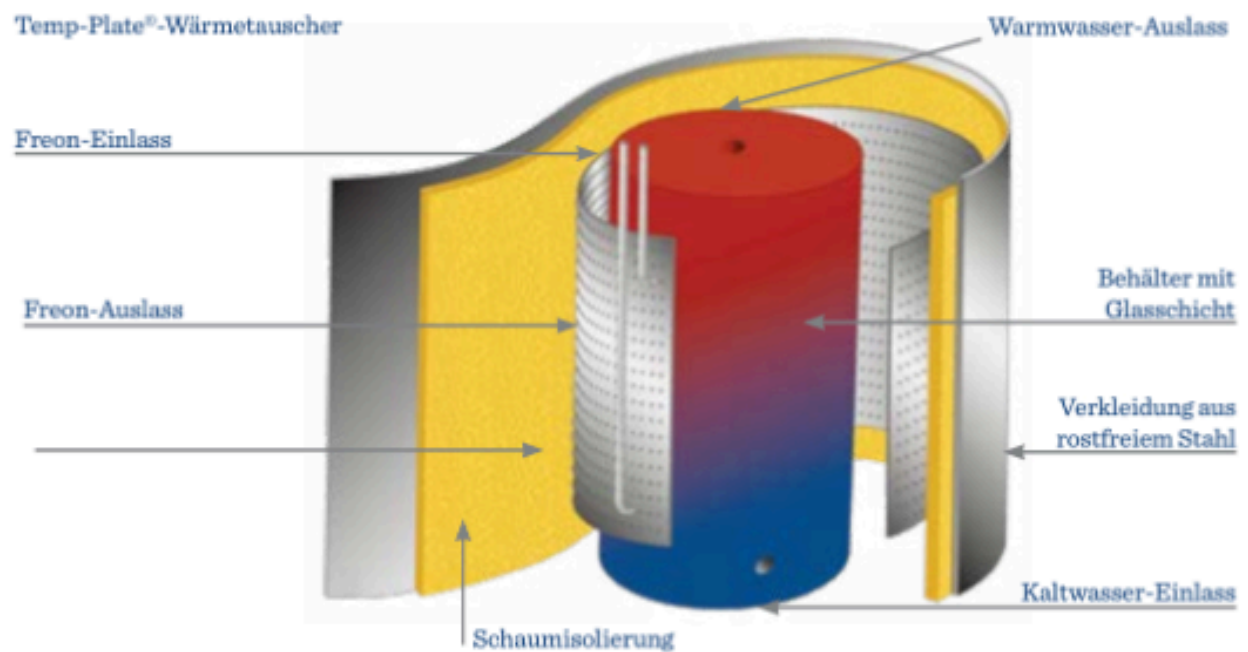
Warmes Wasser – praktisch kostenlos

Der Fre-Heater® ermöglicht die Wiederverwendung der ungenutzten Wärmeenergie der Kondensatoreinheiten Ihres Milchkühlers.

Durch diese Energierückgewinnung wird Wasser erwärmt, das sich nutzen lässt, um die Melkausrüstung, den Milchtank und die Euter zu reinigen. Das Ergebnis? Eine höhere Rentabilität!



Scannen, um das Video zu sehen



Merkmale

- Robuster, glasbeschichteter Behälter. Ummantelt von einer Wärmeaustauschfläche aus rostfreiem Stahl, mit einer Isolierung aus Schaumstoff mit einer Dicke von 2 Zoll.
- Der Außenbehälter ist aus hochwertigem rostfreiem Stahl gefertigt, um Korrosionsschutz und ansprechende Optik zu gewährleisten.
- Die Temperatur des Warmwassers ist auch von der Größe der Kondensatoreinheiten und der Kühlzeit abhängig.
- Unter normalen Bedingungen liefert der Fre-Heater® Wasser mit einer Temperatur von 35 °C bis 50 °C.
- Betriebssicher und wartungsfrei: keine beweglichen Teile im System
- Investmentrendite: 3 bis 4 Jahre
- 5 Jahre Garantie

ABMESSUNGEN						
Modell-Nr.	Fassungsvermögen (Liter)	Anz. Kältemittel-Kreisl.	Heizleistung*	Höhe (cm)	Durchm. (cm)	Anoden
D-50	190	2	3,5-10 kW	137	55	1
D-80	300	2	6-12 kW	148	65	1
D-120	450	2	7-18 kW	157	75	1

* bei 0 °C Verdunstungstemperatur und 32 °C Umgebungstemperatur



FRE-HEATER® · E STAR® HIPERFORM® · ROHRKÜHLER

MUELLER

Effiziente Kühlung.

E-Star[®] HiPerForm[®]



*Digitale Kapazitätssteuerung für Roboter melken.
Effizienz und optimale Kühlung mit Mueller[®]-Kondensatoreinheit.
ElectroFin[®]-Schutzbeschichtung.*

Der E-Star®HiPerForm® wurde speziell für die Kühlung von Milch entwickelt und konstruiert. In Kombination mit einem Milchkühltank bietet der E-Star®HiPerForm® maximale Rentabilität. Der E-Star®HiPerForm® ist sowohl in einphasiger (230 V/50 Hz) als auch 3-phasiger (400 V/50 Hz) Ausführung erhältlich.

Modelle

E-Star®HiPerForm® – konventionelles Melken

Der E-Star®HiPerForm® wurde so entworfen, dass er die großen Temperaturänderungen aushält, die für die Kühlung der Milch nötig sind. Hierzu wird der gesamte Verdampfer des Milchkühlers mit flüssigem Kältemittel geflutet. Auf diese Weise wird eine maximale Kühleffizienz erzielt.

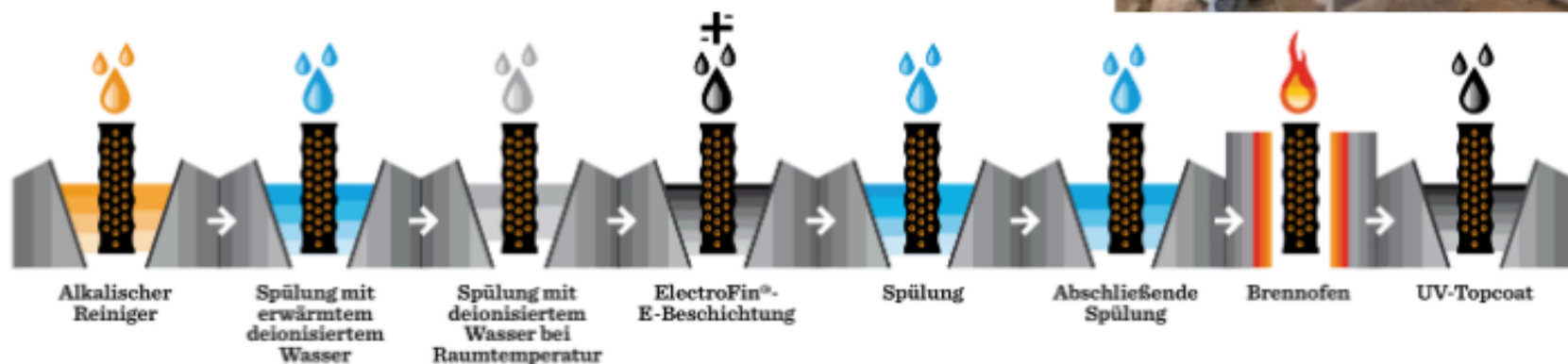
Digitales E-Star®HiPerForm® – Roboter melken

Das digitale E-Star®HiPerForm® EVC ist die perfekte Lösung für das Roboter melken. Das Fassungsvermögen lässt sich reduzieren, sodass die sofortige Abkühlung von geringen Milchmengen ermöglicht wird – und das unabhängig von der Größe des Milchkühlers.

Spezielle ElectroFin®-Beschichtung

Die ElectroFin®-Schutzbeschichtung verlängert die Lebensdauer des E-Star®HiPerForm®. Die Beschichtung wurde entwickelt, um Korrosion durch hohe Ammoniakkonzentrationen in der Luft in Landwirtschaftsbetrieben zu verhindern.

Electrofin® E-Beschichtungsverfahren



Merkmale

- Effiziente Kühlung/ Energiespar-Produkt
- Verwendung im Innen- oder Außenbereich
- Funktionsprinzip mit vollständig geflutetem Verdampfer (E-Star®HiPerForm® EVC)
- Kopfdruckregelung zur Optimierung der Leistung bei allen Umgebungstemperaturen
- Niedriglast-Akkumulator
- Minimaler Platzbedarf
- Energieeinsparung von bis zu 27 % im Vergleich zu herkömmlichen Kondensatoreinheiten
- Elektronisches EVC-Ventil für präzisen Kältemittelfluss

MUELLER E-STAR® – ABMESSUNGEN				
PS	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg
3,5	102	77	80	162
5	102	77	80	176



Milchkühlung – je früher desto besser!

Rohrkühler



Einzelrohrkühler →



Ideal für konventionelles und Robotermelken.

Doppelrohrkühler →



Ideal für konventionelles Melken.



Ein Rohrkühler kühlt die Milch, bevor sie in den Milchkühltank gelangt. Die Wärme der Milch wird durch das kalte Wasser, das in die entgegengesetzte Richtung der warmen Milch fließt, abgeleitet. Der Rohrkühler reduziert die Kühllast im Tank und die benötigte Energie, was zu erheblichen Einsparungen im gesamten Milchkühlungsprozess führt.

Dank der Vorkühlung der Milch wird das bakteriologische Niveau sofort stabilisiert. Darüber hinaus werden Kosten gespart: Der Energieverbrauch sinkt um bis zu 50 %.

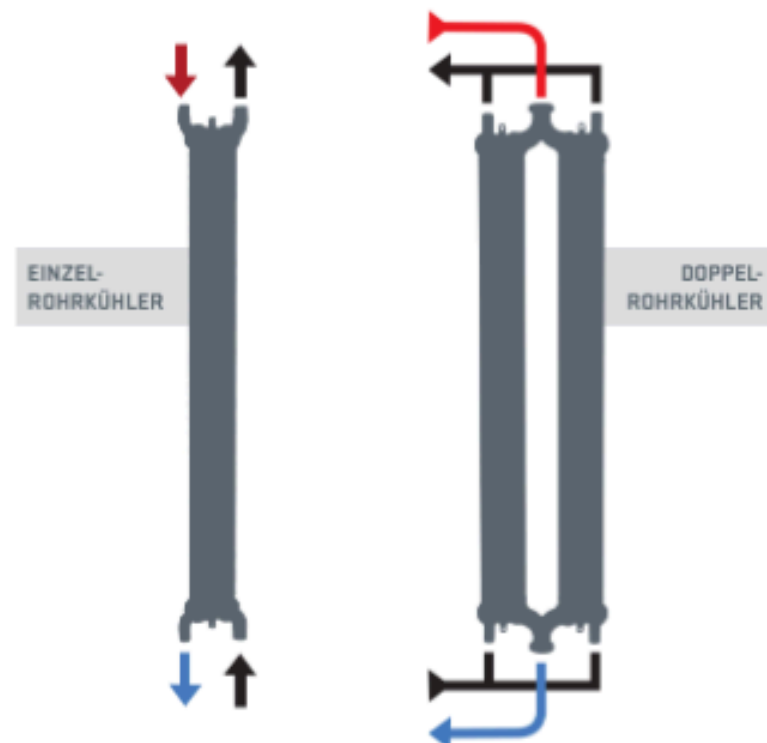
Vorteile

- Kühlt effizient dank der extrem großen Wärmeaustauschfläche,
- einfach zu reinigen,
- geringer Druckabfall,
- geeignet für alle Milchmengen und Roboter melken,
- keine Gefahr von Wasser/Milch-Gemisch,
- schnelle Amortisation,
- einfach zu installieren,
- wartungsfrei.

Technische Daten

- Rohrmaterial: rostfreier Stahl AISI 316
- Länge: 160 cm
- Durchmesser: 14 cm
- Gewicht: 30 kg
- Anschlüsse
- Milchanschluss: 40 mm/50 mm
- Wasseranschluss: 1"
- max. Druck: 16 bar
- max. Temperatur: 250 °C
- Milchkapazität: max. 4.000 l/h

Zugelassenes Trinkwasser für Vieh kann als Kühlwasser verwendet werden, so können auch die Tiere vom Rohrkühler profitieren. Das angenehm lauwarme Trinkwasser fördert zudem die Milchproduktion.



MUELLER

Wir sind der festen Überzeugung, dass nur die Qualität zählt, die ein ganzes Leben lang hält. Unser Ziel bei der Fabrikation jedes einzelnen Ausrüstungsteils ist es, etwas Bleibendes zu schaffen. Unsere Geräte helfen Landwirten, Brauereien und Ingenieurbetrieben, ihre Produkte frisch zu halten und ihre Lagerbestände zu sichern. Angefangen bei Kühllösungen für Milch in ländlichen Gebieten bis hin zu medizinischen Fertigungsprozessen – unser Einsatz ist auf der ganzen Welt spürbar.

Creating Quality for *Life*



Mueller BV
Noordgang 14 | 7141 JP Groenlo,
Niederlande

info@paulmueller.com

+31 (0)88-683 0000 | [EN.PAULMUELLER.COM](https://en.paulmueller.com)

©2024 Paul Mueller Company | 24-2406260726r-DFENL

PAUL
MUELLER Mueller BV ist eine Tochtergesellschaft der
COMPANY Paul Mueller Company